



CEREC MTL™ Zirconia

Multi Transitional Layer Zirconia

dentsplysirona.com/cerec-mtl-zirconia

 Dentsply
Sirona | VITA



CEREC MTL Zirconia-Krone poliert und anschließend mit DS Universal Glaze High Flu im CEREC SpeedFire glasiert

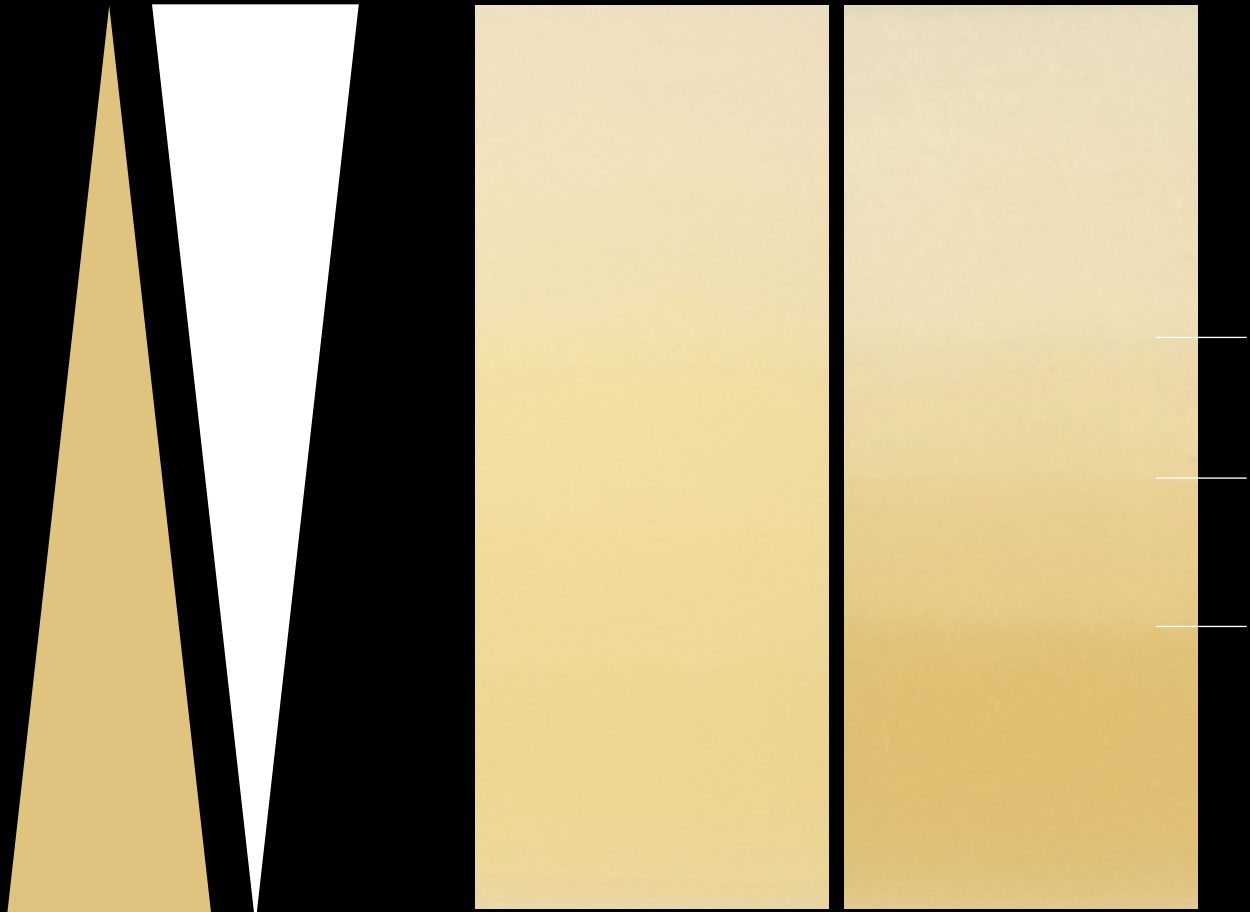
Zirconia – stark wie eh und je. Beeindruckend schön.

Um exzellente Ergebnisse bei der Zahnrestauration zu erzielen, müssen Festigkeit und Schönheit Hand in Hand gehen. CEREC MTL Zirconia ist die Lösung, die Ihnen starke, präzise Restaurationen liefert, die hoch ästhetisch und natürlich aussehen:

- **Hohe Ästhetik** – natürlicher, fließender Farbverlauf und hohe Farbübereinstimmung.
- **Hohe Festigkeit** – mehr als 850 MPa¹ ermöglichen eine geringere Reduzierung der natürlichen Zahnschubstanz.
- **Schneller Zirkonoxid-Workflow** – für CEREC MTL Zirconia am effizientesten bei der Nutzung von CEREC Primemill und CEREC SpeedFire.
- **Einfache Arbeitsabläufe** – zeitsparend und effizient.

¹ 3-Punkt-Biegefestigkeit

Transluzenz



Farbpigmente

CEREC MTL Zirconia mit
stufenlosem Farbverlauf

Mitbewerbermaterial mit 4
verschiedenen Schichten

Natürlicher Farbverlauf für exzellente Ästhetik

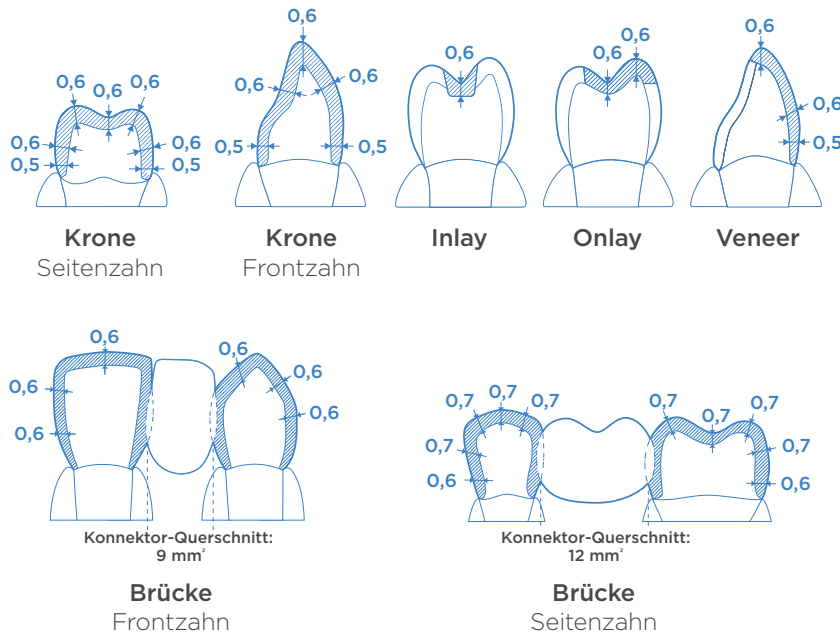
- Aufgrund seiner hohen Transluzenz und hohen Farbgenauigkeit setzt CEREC MTL Zirconia einen hohen ästhetischen Maßstab.
- Die Übereinstimmung mit den am häufigsten verwendeten VITA classical-Farben² ermöglicht eine äußerst komfortable Farbauswahl.
- Natürlicher Verlauf: Durch den fließenden Farbverlauf von CEREC MTL Zirconia sind keine Schichten sichtbar.

Festigkeit für mehr Sicherheit.

Die hohe Festigkeit von **über 850 MPa** kommt sowohl dem Zahnarzt als auch dem Patienten zugute. Eine restaurative Behandlung ist auch in Bereichen mit begrenztem Platzangebot möglich.

CEREC MTL Zirconia ist indiziert für:

- vollanatomische Kronen im Front- und Seitenzahnbereich
- vollanatomische 3-gliedrige Brücken im Front- und Seitenzahnbereich
- Onlays
- Inlays
- Veneers



Die um bis zu **40%** geringere Wandstärke und die damit verbundene geringere Reduzierung der natürlichen Zahnsubstanz bei Kronen im Vergleich zum Wettbewerb ermöglicht ein konservatives Präparationsdesign.

82% der Zahnärzte geben an, dass die Festigkeit ein Hauptgrund für die Verwendung von Zirkonoxid ist.³

HINWEIS: Für das Fräsen im Fräsmodus „Super Schnell“ empfehlen wir, die Mindestwandstärke auf 0,7 mm zu erhöhen.

Schneller Chairside-Workflow für Zirkonoxid

CEREC Primemill und CEREC SpeedFire für einen schnellen Workflow mit CEREC MTL Zirconia.



Mit CEREC Primemill lassen sich exzellente CEREC MTL Zirconia-Kronen im Fräsmodus „Super Schnell“ in rund 5 Minuten fräsen.⁴



Mit CEREC SpeedFire kann eine Krone in 18 Minuten gesintert werden. Der optionale Glasurbrand dauert 9 Minuten.

8 von 10 Zahnärzten erreichen das angestrebte Ziel von 60 Minuten in einer Sitzung für Einzelkronenrestorationen nicht, da die langen Verarbeitungszeiten zu längeren Terminen beitragen.³

³ Nicht repräsentative Umfrage unter CEREC Anwendern, Daten auf Anfrage.

⁴ Für das Fräsen im Fräsmodus „Super Schnell“ empfehlen wir, die Mindestwandstärke auf 0,7 mm zu erhöhen.

Der empfohlene Workflow mit CEREC MTL Zirconia



Schritt 1: Auswahl des Blocks

Im CEREC SW 5.1.3 Material Pack sind Mono- und Medi-Blöcke (Brückenblöcke) enthalten. Wählen Sie den Block aus, der am besten zu dem jeweiligen Fall passt.



Schritt 2: Fräser einsetzen

Wenn Sie CEREC Primemill im Fräsmodus „Super Schnell“ verwenden, setzen Sie die Fräser 2.5 Zr₂O₃ CS und 1.0 CS auf jeder Seite der Fräseinheit ein. Bei Verwendung von CEREC MC XL Premium Package, CEREC MC XL, CEREC MC X, nutzen Sie die Fräser Shaper 25 und Finisher 10.



Schritt 3: Gefräste Krone entstauben

Verwenden Sie Druckluft oder einen Keramikpinsel, um Materialreste, die sich während des Schleifvorgangs auf der Restauration abgesetzt haben, gründlich zu entfernen. Die Oberflächen der Krone müssen vor dem Sintern sauber und staubfrei sein.



Schritt 4: Sintern

Zur Vorbereitung des Polierens und Glasierens muss die Krone zunächst mit dem CEREC SpeedFire-Ofen gesintert werden. Eine manuelle Programmierung ist nicht erforderlich, da der CEREC SpeedFire-Ofen für die Sinterung von CEREC MTL Zirconia vorprogrammiert ist..

Profi-Tipp: Für den Sintervorgang sollte die Krone verkehrt herum in die Brennkammer des Ofens gelegt werden.



Schritt 5: Polieren

CEREC MTL Zirconia kann durch Polieren oder durch eine Kombination aus Polieren und Glasieren finalisiert werden. Stellen Sie sicher, dass die Restauration ordnungsgemäß poliert ist, einschließlich der Okklusalfäche, insbesondere der Bereiche, die in direktem Kontakt mit dem Antagonisten stehen. Nach der Funktionsanpassung müssen die Oberflächen erneut poliert werden, um einen hohen Glanz zu erzielen. Dies verhindert unerwünschte Abrasion und führt zu einer qualitativ hochwertigen Restauration.



Schritt 6: Auftragen der Brennpaste (optional)

Füllen Sie das Innere der Krone mit gerade so viel CEREC® SpeedPaste, dass der Brennpin unterstützt wird – nicht überfüllen. Setzen Sie die Krone nun vorsichtig auf den Brennpin.



Schritt 7a: Glasurpaste (optional)

Die Restaurationen können mit dem DS Universal Malfarben- und Glasursystem glasiert werden. Es ist darauf zu achten, dass die Restauration vor dem Auftragen der Malfarben frei von Verunreinigungen und vollständig mit ölfreier Luft getrocknet ist.



Schritt 7b: Glasurspray (optional)

Alternativ können auch die DS Universal Sprühglasuren (mit oder ohne Fluor) verwendet werden. Auch hier sollten Sie darauf achten, dass die Restauration frei von Verunreinigungen und vollständig mit ölfreier Luft getrocknet ist.

Profi-Tipp: Einen Abstand von 6 bis 10 cm zwischen dem Düsenauslass und der Restaurationsoberfläche halten.



Schritt 8: Endgültige Zementierung

Vor dem Zementieren der Krone die Innenfläche der Restauration mit 50 µm-Aluminiumoxid bei einem Druck von max. 2,5 bar abstrahlen. Die abgestrahlte Oberfläche möglichst nicht berühren.

Für die endgültige Zementierung tragen Sie Calibra® Universal gemäß der Gebrauchsanweisung des Herstellers auf.

Designed
and made by **VITA**

Hergestellt von
VITA Zahnfabrik
H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3, 79713 Bad Säckingen, Deutschland

Dentsply Sirona

Deutschland / Österreich
Dentsply Sirona Europe GmbH
Sirona Straße 1, 5071 Wals bei Salzburg, Österreich
pre@dentsplysirona.com

DEU: 08000-735000 (gebührenfrei)
AUT: 00800-00735000 (gebührenfrei)

Schweiz
Dentsply Sirona (Schweiz) AG
Täferweg 1, 5405 Baden-Dättwil, Schweiz
pre@dentsplysirona.com

CHE: 00800-00735000 (gebührenfrei)

Besuchen Sie uns auf:  dentsplysirona.com  facebook.com/dentsplysirona  dentsplysirona.de

© Dentsply Sirona Inc 2021, Alle Rechte vorbehalten.